

OCTROOIRAAD



NEDERLAND

Ter inzage gelegde

Octrooiaanvraag No. 6 7 1 0 4 2 8
 Aanvulling bij O.A.: 67.09244.
 Klasse 42 s 3 b 2 (12 e 4 d 2 d).

Int. Cl. B 01 j (B 01 f).

Indieningsdatum: 27 juli 1967,
 24 uur.

Datum van terinzagelegging: 29 januari 1969.

De hierna volgende tekst is een afdruk van de beschrijving met conclusie(s) en tekening(en), zoals deze op bovengenoemde datum werden ingediend.

Aanvrager: Frederik Jan van den Bosch de Gang 1 Borger(Dr)

Gemachtigde: geen

Ingeroepen recht van voorrang: geen

Korte aanduiding: Inrichting (Werkwijze) voor het homogeniseren van een vloeistof.

- In de octrooiaanvraag OA 6709244 wordt een homogenisator beschreven, waarbij de vloeistof, die door een ringvormige buis A wordt geperst,
- 5 een zuiger B, die deze ringvormige buis A afsluit, iets terugdringt in de cilinder C, waarin de zuiger op en neer kan bewegen, waardoor de vloeistof kan ontsnappen via de vrijgekomen ruimte tussen de zuiger en de ringvormige buis en via een buisvormige as in deze zuiger. De cilinderas en de as van de ringvormige buis liggen in
- 10 elkaars verlengde. Met grote kracht botsen de vloeistofdeeltjes centripetaalsgewijs tegen elkaar, hetgeen de homogenisatie ten gevolge heeft. De uitvinding bestaat nu hieruit, dat de diameter van de cilinder ^C iets groter genomen wordt dan de diameter van de ringvormige buis A, waardoor de ruimte tussen zuiger en cilinderwand
- 15 minder snel vervuult. (schets 1) De vloeistofschijf tussen zuiger en ringvormige buis is dun, doch wordt in de richting van het

6 7 1 0 4 2 8

BEST AVAILABLE COPY

middelpunt van de schijf dikker en heeft dus de vorm van een discus. De konische kromming kan men voorkomen door de vloeistof niet te laten stromen door een ringvormige opening, doch door twee gescheiden, in hetzelfde vlak geplaatste , openingen, waarbij deze openingen A
5 een cirkelvormig vlak, met een iets kleinere diameter dan de zuiger bij voorkeur, in beslag nemen met uitzondering van een centraal deel K, ingesloten door twee evenwijdige koorden, die op dezelfde afstand van het middelpunt van het cirkelvormige vlak liggen .De buisvormige as X in de zuiger Z heeft in dwarsdoorsnee , althans wat betreft
10 het uiteinde van de zuiger, dat aan K grenst, dezelfde vorm als K, echter met dien verstande dat de afstand tussen de koorden van K iets ~~groter~~ groter is dan die tussen de aan deze koorden evenwijdige buiswanden van de zuigeras X, zoals in schets 2 aangegeven is. . De zuiger die door een veer op zijn plaats gehouden wordt, heeft bij voorkeur
15 een diameter gelijk aan of slechts zeer weinig groter dan die van de cilindrische toevoerbuis.

Conclusies: 1) Inrichting (werkwijze) voor het homogeniseren van een vloeistof, waarbij de vloeistof wordt gestuwd door een ringvormige buis, die, op de plaats waar deze overgaat in een cilindrische buis,
20 wordt afgesloten door een zuiger in genoemde cilindrische buis, welke zuiger, met vlakke top, met behulp van een veer tegen het eveneens vlakke uiteinde van de cilindrische kern binnen de ringvormige buis wordt geduwd, terwijl deze zuiger is voorzien van een centrale holle as (buis), met het kenmerk, dat de diameter van de
25 cilinder, waarin zich de zuiger bevindt, iets groter is dan de diameter van de ringvormige toevoerbuis.

2) Inrichting (werkwijze) volgens conclusie 1 met het kenmerk, dat de ringvormige buis is vervangen door een cilindrische buis, waarbij in het cirkelvormige uiteinde, loodrecht op de lengte-as van de buis,
30 een plaat aangebracht is die begrensd wordt door twee evenwijdige koorden en twee cirkelbogen van genoemde cirkel, welke koorden op dezelfde afstand van het middelpunt van de cirkel liggen, terwijl de ~~cilindrische~~ buis in de as van de zuiger, althans over enige afstand vanaf het uiteinde, van de zuiger, waar de toevoervan
35 vloeistof plaats vindt, in dwarsdoorsnee gelijkvormig is aan bovengenoemde door koorden ingesloten plaat, echter met dien verstande dat de afstand tussen de koorden hier kleiner is.

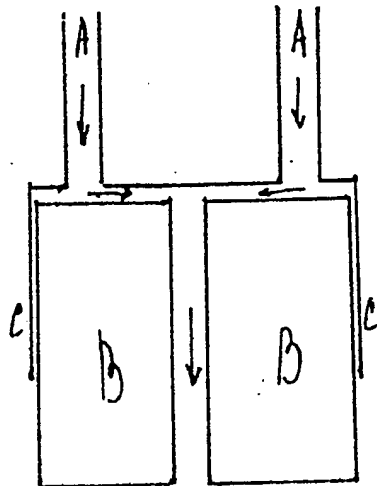


fig 1
(vert. downm.)

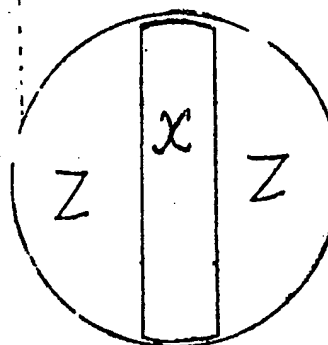
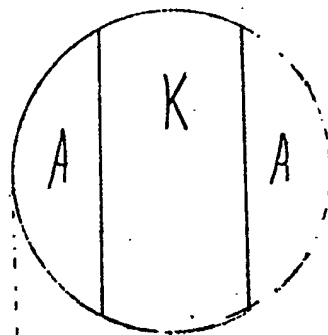


fig 2
(hor. downm.)

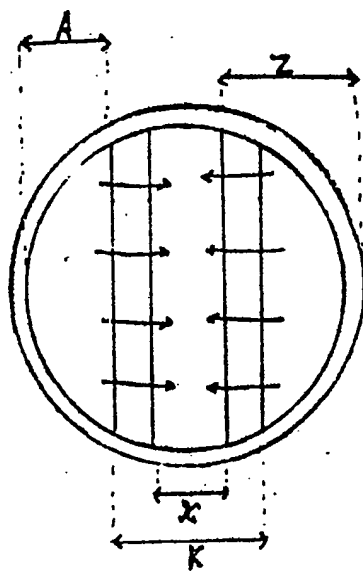


fig 2